

Visgard® Premium Plus

耐磨防雾涂层

产品描述

Visgard® Premium Plus是一种聚氨酯基热固化涂料。它结合了分散水汽的防雾性能，耐磨性和耐化学性。它可以通过浸涂，流动和旋涂技术涂覆，并且专门开发用于聚碳酸酯基材。

说明

- 聚碳酸酯基材上无需底涂
- 耐磨性和耐化学性
- 水洗防雾性能
- 光学透明
- 单组分体系，不需要预混合
- 通过EN-166:201防雾(N标)，和落沙(K标)和抗UV测试

储存条件

Visgard Premium Plus 的推荐储存温度为 4° C (40° F)。在此温度下储存时，建议在收到产品后三 (3) 个月内开始使用本产品。

涂有Visgard Premium Plus的部件应存放在阴凉干燥的地方。在潮湿的环境中，涂层可能产生可擦拭的雾度，可以用柔软的干布擦拭除去。

建议使用高密度聚乙烯 (HDPE) 袋 (2密耳)。袋子应密封，以排除水份。请勿在湿度 > 70% 的区域进行包装。

溶液特性

特性	典型值
固体含量 (%)	26 - 32 %
粘度 25° C ° (77° F)	100 - 160 cP
25° C 下的密度	0.93 - 1.10 g/ml
溶剂: PM乙二醇醚, 双丙酮醇	

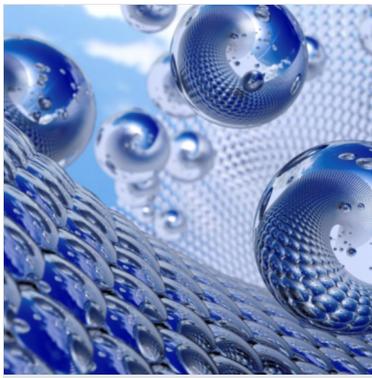
固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度*	7.0 - 9.0 微米
折射率	1.50
附着力	100%
防雾性能 EN-166: 2001 (N-mark)	通过
落砂耐磨特性EN-166: 2001 (K-mark)	通过
抗紫外线辐射 EN-166: 2001	通过

*5-7µm固化涂层厚度可以通过N标，但需要7-9µm才能通过K标UV抗性测试。

建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25° C, 35 - 65 % RH (100级)
空气中流平	过滤, 层流
涂料温度	20 - 30° C
涂料过滤	1.0 - 5.0 微米绝对值
上提速度	0.6 - 0.9 mm/s
干燥时间/温度	10 - 60秒@ 20 - 25° C
预固化条件	10-20分钟, 90-100 ° C
聚碳酸酯 (PC) 的固化条件	1 小时@ 125° C(257° F)



Visgard® Premium Plus

耐磨防雾涂层

联系信息

FSI Coating Technologies

企业办事处 - 北美

45 Parker, Suite 100

Irvine, California 92618 USA

电话: +1-949-540-1140

传真: +1-949-540-1150

technicalsupport@fsicti.com

SDC Technologies - 美洲

企业总部

45 Parker, Suite 100

Irvine, CA 92618 USA

电话: +1-714-939-8300

technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate

Pontrhydryn, Cwmbran

NP44 1UG, Great Britain

电话: +44-1633-627030

technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国办事处

徐汇区古美路1585号

上海 200233

中华人民共和国

电话: +86-21-61517768

customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处

7号 大士南一街

新加坡 638035

新加坡

电话: +65-6210-6355

customercare.ap@sdctech.com

Coating Technologies

fsicti.com

©2021 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

Visgard® is a registered trademark of FSI Coating Technologies, Inc

20190402_VPP

设备准备

设备清洗: 使用Visgard Premium Plus之前, 应清洁涂布设备以避免可能的污染问题。涂料被污染可导致附着力低, 防雾性差, 外观不良等问题。清洁过程包括用溶剂多次清洗(使用与上次设备中溶液兼容的溶剂)后, 用丙二醇甲醚彻底清洗。此外在使用完Visgard Premium Plus之后, 也应使用 PM 丙二醇甲醚清洗设备。

设备材料: Visgard Premium Plus 与硅基表面活性剂不相容, 即使在低浓度下, 与这些材料接触也会影响防雾性能。在评估生产系统中的Visgard Premium Plus之前, 请确保所有设备都彻底清洁并且没有其他涂层残留物。建议使用蠕动泵进行初始测试, 因为Visgard Premium Plus与泵腔或机械部件没有实际接触。由于增塑剂的析出, Visgard Premium Plus与PVC管不相容。仅使用LDPE, PTFE, PU或不锈钢管。建议将PM丙二醇甲醚循环通过泵, 软管和过滤器8-12小时, 以便在启动或转换之前去除可能的污染物。

基材的预处理和清洁

Visgard Premium Plus 涂层部件应清洁, 无任何表面残留物。注塑成型的聚碳酸酯部件应使用中性洗涤剂溶液清洁, 以清除成型过程中残留在部件上的任何残留物, 然后用去离子水彻底冲洗。

溶液管理

为获得最佳性能, Visgard Premium Plus应保持在100-160 cps的范围内。较高或较低的粘度(cps)可能导致外观问题或导致涂层沉积太厚或太薄。应定期测量粘度(cps), 并根据需要通过添加PM丙二醇甲醚进行调整。一些应用可能需要将涂层稀释至较低固体。Visgard Premium Plus涂料中使用的两种主要溶剂是PM丙二醇甲醚和双丙酮醇。两种溶剂均可用于稀释涂料。以下是推荐用于降低Visgard Premium Plus固体含量的起始配方:

- 100 克Visgard Premium Plus + 25克PM丙二醇甲醚 - 用于改善流动而不会增加镜片溶剂侵蚀的可能性。
- 100 克Visgard Premium Plus + 20克双丙酮醇+ 5克PM丙二醇甲醚 - 流动性极佳, 但应首先进行小规模测试, 以防止可能的溶剂侵蚀。

健康和安全管理信息

使用该产品前, 请阅读和理解安全数据表(SDS), 此表提供健康, 身体, 环境毒害, 操作提醒和急救等信息。若需 SDS 副本, 请联系销售员或客服代表。

质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息是准确的。本文列出的涂料溶液性质和固化涂料性质代表Visgard Premium Plus 的典型值, 并不表示规格。FSICT坚持要求用户针对任何目的进行适用性和适用性测试。有关本文所述产品或配方使用的声明不得解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 并且不承担因此类使用而引起的侵权责任。有关FSICT产品的保修范围, 请参阅FSICT标准条款和条件或与FSICT的购买协议。

产品可用性和装运

Visgard Premium Plus 的典型运送交货时间是从购货订单确认日期往后推四(4)周。本公司提供多种装运方式, 请联系公司代表, 确定哪种方式最适合个人需要。