

Visgard® Premium

耐磨防霧塗層

溶液特性

屬性	典型值
% 固體	34 - 39 %
25°C 下的粘度	≤55 cP
密度@ 25°C	1.00 - 1.10 g/ml
溶劑: 水, 甲醇, 乙醇和PM丙二醇甲醚	

固化塗層屬性

屬性	典型值
塗層特性	8.0 - 10.0 微米
折射率	1.48
附着力	100%
防霧性能 TM-103B	>3 分鐘
霧度	<1.0%

建議作業指南

屬性	典型值
環境條件	20 - 25°C, 相對濕度35 - 65% (クラス100)
空氣流平	濾過, 分層
塗料溫度	15 - 25° C
塗料溫度	1.0 微米, 絕對
上拉速度	1.5 - 2.0 mm/s
乾燥時間/溫度	20-25 ° C 下 2分鐘
預固化條件	90°C 下 10分鐘
預固化條件 (PC)	2 小時@ 128° C

介紹

Visgard®Premium是一種基於聚矽氧烷的熱固化塗料。它結合了分散水汽的防霧性能, 耐磨性和耐化學性。它可以通過浸塗, 流動和旋塗技術塗覆, 並且專門開發用於聚碳酸酯基材。

FEATURES

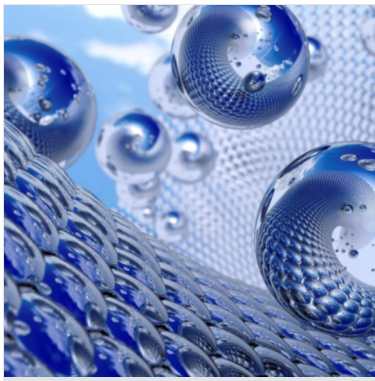
- 在聚碳酸酯基材上使用無需底塗
- 上佳的耐磨和耐化學性
- 可水洗和分散水汽的防霧特性
- 光學清晰
- 單組分體系, 不需要預混合
- 可以做防反射和鏡面處理
- 可以用LDPE, HDPE和CPE塑膠袋包裝

儲存和使用

Visgard Premium 的推薦儲存溫度為4° C (40° F)。在此溫度下儲存時, 建議在收到產品後六(6)個月內開始使用本產品。

塗有Visgard Premium 的部件應存放在陰涼乾燥的地方。在潮濕的環境中, 塗層可能產生可擦拭的霧度, 可以用柔軟的幹布擦拭除去。

使用LDPE, HDPE或CPE袋(2密耳或更厚)。請勿在濕度> 70%的區域進行包裝。



Visgard® Premium

耐磨防霧塗層

联系信息

FSI Coating Technologies

企业办事处 - 北美
45 Parker, Suite 100
Irvine, California 92618 USA
电话: +1-949-540-1140
传真: +1-949-540-1150
technicalsupport@fsicti.com

SDC Technologies - 美洲

企业总部
45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
电话 +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国办事处
徐汇区古美路1585号
上海 200233
中华人民共和国
电话: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处
27 号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customer-care.ap@sdctech.com

fsi

Coating Technologies

fsicti.com

©2021 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

Visgard® is a registered trademark of FSI Coating Technologies, Inc

20200528_VP

設備準備

裝置清潔: 使用 PDR243X8 前應清潔塗敷裝置，避免任何可能的污染問題。塗料污染可導致附著問題，防霧性能或整體外觀不理想。清潔過程應包括多次溶劑沖洗（利用與用於之前裝置的材料相容的溶劑），然後用 PM 丙二醇甲醚徹底沖洗。使用 Visgard Premium 后，也應使用 PM 丙二醇甲醚清潔裝置。

設備材料: Visgard Premium 與矽基表面活性劑不相容，即使在低濃度下，與這些材料接觸也會影響防霧性能。在評估生產系統中的 Visgard Premium 之前，請確保所有設備都徹底清潔並且沒有其他塗層殘留物。建議使用蠕動泵進行初始測試，因為 Visgard Premium 與泵腔或機械部件沒有實際接觸。由於增塑劑的提取，Visgard Premium 與 PVC 管不相容。僅使用 LDPE, PTFE, PU 或不銹鋼管。建議將 PM 丙二醇甲醚迴圈通過泵，軟管和篩檢程式 8-12 小時，以便在啟動或轉換之前去除可能的污染物。

基材的預處理和清潔

Visgard Premium 塗層部件應清潔，無任何表面殘留物。注塑成型的聚碳酸酯部件應使用中性洗滌劑溶液清潔，以清除成型過程中殘留在部件上的任何殘留物，然後用去離子水徹底沖洗。

溶液管理

為獲得最佳性能，Visgard Premium 應保持在 34 - 39% 的固含量範圍內。較高或較低的固體百分比會導致外觀問題或導致塗層沉積過厚或過薄。應定期測量固體百分比，並根據需要通過添加 20/42/19/19 (w/w) 的水/甲醇/乙醇/PM 乙二醇醚混合物進行調整。

健康與安全資訊

使用本產品前，請閱讀並理解安全資料表 SDS，其中提供健康、物理和環境危險、操作注意事項以及急救建議等資訊。如欲獲得 SDS 的拷貝，請聯絡銷售或客戶服務代表。

質保與責任限制

據我們所知，此處包含的信息是準確的。本文列出的塗料溶液性質和固化塗料性質代表 Visgard Premium 的典型值，並不表示規格。FSICT 堅持要求用戶針對任何目的進行適用性和適用性測試。有關本文所述產品或配方使用的聲明不得解釋為侵犯任何專利或商標的保證或許可，並且不承擔因此類使用而引起的侵權責任。有關 FSICT 產品的保修範圍，請參閱 FSICT 標準條款和條件或與 FSICT 的購買協議。

產品可用性與發貨

Visgard Premium 的典型發貨時間為確認採購訂單後四 (4) 周。FSICTI 提供多種運輸選項。請聯繫 FSICT 代表以確定最適合您需求的選項。

SDC
Technologies


Mitsui Chemicals
Group