

## FSICT AF-6114

### 説明

FSICT AF-6114は、水で洗浄可能な防曇性能と耐摩耗性および耐薬品性を兼ね備えたポリシロキサンベースの熱硬化コーティングです。ポリシロキサンとウレタン技術AF-6114のブレンドは滑らかな表面感触と優れた防曇特性を持つコーティングを提供します。AF-6114は、ディップ、フロー、スピンコーティング技術を使って塗布できます。

### 製品特性

- 耐摩耗性および耐薬品性
- 水洗い可能な防曇特性
- ミラーおよびARコーティングに対応
- 光学的透明度
- EN(欧州規格) -166:201合格防曇性 (N-Mark)、耐落砂磨耗性 (K-Mark) & 耐紫外線性と紫外線耐性

### 保管と使用

AF-6114の推奨保管温度は4°Cです。この温度で元の密閉容器に保管した場合、受け取った日から3か月以内にAF-6114の使用を開始することをお勧めします。

長期保存 (3 - 6ヶ月) の場合は、AF-6114を-18°C (0°F) の冷凍庫に保存してください。

AF-6114を塗った部品は、涼しく乾燥した場所に保管してください。

耐摩耗性防曇コーティング

### 溶液物性

性能	標準値
固形分 (%)	35~39 %
25°C (cps) における粘度	16~42 cP
25°Cの密度	0.99 ~1.10 g/ml

溶剤：水、メタノール、エタノール、n-ブタノール、PMグリコールエーテル、トルエン

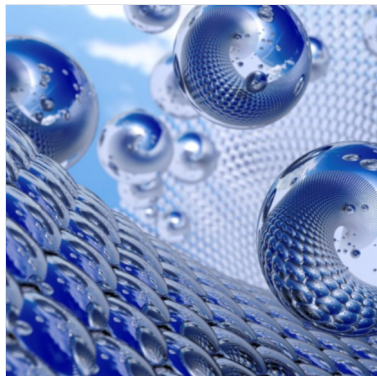
### 硬化されたコーティング特性

P性能	標準値
コーティング膜厚*	10.0~12.0 μm
屈折率	1.48
密着性	100%
防曇性能 EN-166 : 2001 (Nマーク)	パス
微粒子による表面損傷に対する耐性 EN-166 : 2001 (Kマーク)	パス
紫外線に対する耐性 EN-166 : 2001	パス

\*硬化塗膜の厚さは8~10 μmでNマークに合格できますが、KマークおよびUV耐性テストに合格するには10~12 μmが必要です。

### 推奨運用ガイドライン

性能	標準値
環境条件	35~ 65% RH @ 20~ 25°C (クラス100)
気流	フィルター処理済み、層流
コーティング温度	16 ~18°C
コーティングろ過	5.0 ~ 10.0ミクロン (絶対ろ過精度)
引抜速度	4.5 - 5.0 mm/s
乾燥時間・温度	20~25°Cで30分
硬化条件	125°Cで2時間 - PC 150°Cで30分 - ガラス



# FSICT AF-6114

耐摩耗性防曇コーティング

## 連絡先情報

### FSI Coating Technologies

各地区の本社 - 北米  
45 Parker, Suite 100  
Irvine, California 92618 USA  
電話番号: +1-949-540-1140  
ファックス: +1-949-540-1150  
technicalsupport@fsicti.com

### SDC Technologies - 南北アメリカ 本社

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
電話番号: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧州

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
電話番号: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

No. 1585 Gumei Road  
Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
電話番号: +86-21-61517768  
customer care.cn@sdctech.com

### SDC Technologies

アジア太平洋地域、Pte  
27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
Singapore



Coating Technologies

fsicti.com

20190402\_AF6114

## 装置の準備

**装置の洗浄:** コーティング装置は、AF-6114 の使用前に洗浄して、汚染問題の危険性を回避しなくてはなりません。コーティングが汚染されると、接着に問題が生じたり、防曇性の低下や全体的な見た目が悪くなる可能性があります。洗浄工程では、（コーティング装置の使用前に硬化物と相溶性のある溶剤で）複数回の溶媒洗浄を実施し、その後 PM グリコールで徹底的に洗浄します。AF-6114 使用後のコーティング装置の洗浄にもPM グリコールエーテルを使用してください。

**装置の材質:** AF-6114にさらされる機器の表面はすべて、ステンレス鋼、ポリプロピレン、またはPTFEで構成する必要があります。他の材料は使用前にAF-6114との適合性をテストする必要があります。ポリ塩化ビニル（PVC）で作られた材料は、AF-6114やグリコールエーテルを含む他のコーティングといかなる状況でも使用してはいけません。

## 基板の前処理とクリーニング

AF-6114で塗装する部品は、清潔で表面に残留物がないようにしてください。射出成形されたポリカーボネート部品は中性の洗剤溶液で洗浄して部品上に残っている残留物を成形プロセスから取り除き、次に脱イオン水で徹底的にすすぎます。

ポリカーボネートまたはガラスへのAF-6114の適用はプライマーの使用を必要とする。適合性プライマーの詳細については、FSICTの担当者にお問い合わせください。

## 取扱説明

最適な性能を得るためには、AF-6114を37~40%の固形分範囲に維持する必要があります。より高いまたはより低い固体%は外観上の問題を引き起こすかまたは厚すぎるかまたは薄すぎるかのいずれかであるコーティング堆積をもたらす可能性があります。固形分%は定期的に測定し、SM - 720またはDI水、メタノール、n-ブタノールおよびPMグリコールエーテルの10/77/5/8重量混合物を添加することによって必要に応じて調整すべきである。

## 健康と安全 情報

この製品を使用する前に、健康、身体、および環境への危険性、取り扱い上の注意および応急処置の推奨事項に関する情報を提供している安全データシート（SDS）を読んで理解してください。SDSのコピーについては、の販売またはカスタマーサービスにお問い合わせください。代表。

## 保証および責任 制限事項

ここに含まれる情報は、私たちの知る限りでは正確です。ここに記載されているコーティング溶液の特性および硬化したコーティングの特性は、AF-6114 の典型的な値を表しており、規格値としては意味されていません。FSICTは、ユーザーがあらゆる目的への適用性と適合性について独自のテストを実施することを主張します。ここに記載されている製品または処方の使用に関する声明は、特許または商標を侵害することを保証または許可するものと解釈してはならず、そのような使用から生じる侵害に対する責任は一切負いません。FSICTの製品の保証範囲については、FSICTの標準利用規約またはFSICTとの購入契約を参照してください。

## 製品の出荷と入手可能性

AF-6114の出荷の一般的な納期は、注文書の確認から4週間です。FSICTはいくつかの発送方法を提供します。どのオプションが御社のニーズに最も適しているかを判断する為にFSICTの担当者にご連絡ください。

©2021 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

