

## Visgard® 112-20

防雾，耐磨损和耐化学涂层

### 说明

Visgard®112-20是一种聚氨酯基热固化涂料。它结合了持久的防雾性能，耐磨性和耐化学性。它可以通过浸涂或流涂技术涂覆。

### 产品特点

- 用于聚碳酸酯基材无需底涂
- 耐磨性和耐化学性
- 水洗防雾性能
- 光学清晰度
- 可热成型且柔软
- 单组分体系，不需要预混合
- 通过EN-166: 2001;  
防雾 (N标记)  
落砂磨损 (K-mark)

### 储存条件

Visgard 112-20的建议存放温度为 20-25° C (68-77° F)。如果用原装未开封容器存放在此条件下，建议在接收日期三个 (3) 月内开始使用 Visgard 112-20。

涂有Visgard 112-20的部件应存放在阴凉干燥的地方。在潮湿的环境中，涂层可能产生可擦拭发雾，可以用柔软的干布擦拭除去。

建议使用高密度聚乙烯 (HDPE) 袋 (袋厚 > 2密耳)。袋子应密封，以排除水分。请勿在湿度 > 70% 的区域进行包装。

### 溶液特性

特性	典型值
固体含量 (%)	29.5 - 30.5 %
粘度 (25°C)	30 - 55 cP
密度 25%)	0.9 - 1.0 g/ml
溶剂: 叔戊醇, 双丙酮醇	

### 固化涂层属性

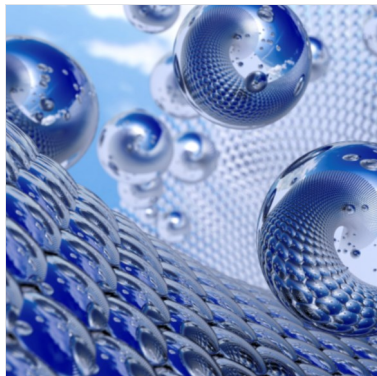
特性	典型值
涂层厚度 (浸涂)*	4.0 - 8.0 微米
折光率	1.53
附着力	100%
防雾性能 EN-166: 2001 (N-标)	通过
落砂耐磨性EN-166: 2001 (K-标)	通过
Taber (500g / 100循环CS10F轮)	雾度变化 = 10%

\*需要8微米的固化涂层厚度才能通过K标测试 在Taber测试中达到雾度变化10%

### 建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25° C, 35 - 65% 相对湿度
气流	过滤, 层流
涂层温度	20 - 25° C
溶液过滤	5 微米
取出速率	1.0 - 2.0 mm/s
干燥时间/温度	10 - 60 s @ 20 - 25° C
预固化条件	10 - 15 min @ 100 - 110° C
热固化条件 (聚碳酸酯)**	1 小时 @ 125° C (257° F)

\*\* 要做到完全固化，固化温度最低为110° C (230° F)



# Visgard® 112-20

防雾，耐磨损和耐化学涂层

## 联系信息

### FSI Coating Technologies

#### 企业办事处 - 北美

45 Parker, Suite 100  
Irvine, California 92618 USA  
电话: +1-949-540-1140  
传真: +1-949-540-1150  
technicalsupport@fsicti.com

### SDC Technologies - 美洲

#### 企业总部

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧洲

Unit 7 Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
电话 +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

中国办事处  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话: +86-21-61517768  
customer-care.cn@sdctech.com

### 安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customer-care.ap@sdctech.com

**fsi**

Coating Technologies

[fsicti.com](http://fsicti.com)

©2021 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

Visgard® is a registered trademark of FSI Coating Technologies, Inc.

20190403\_112-20

## 设备准备

**设备清洁:** 在使用Visgard 112-20之前, 应清洁涂层设备, 以避免任何可能的污染。涂层污染可能导致粘附问题, 防雾性能差或一般外观。清洁过程应包括多次溶剂冲洗 (使用与先前与设备一起使用的材料兼容的溶剂), 然后进行彻底的双丙酮醇冲洗。使用Visgard 112-20后, 双丙酮醇, 甲基乙基酮或异丙醇可用于清洁设备。

**设备材料:** 有机硅硬涂层与Visgard 112-20不相容, 即使在低浓度下也会损害防雾性能。在评估生产系统中的Visgard 112-20之前, 确保所有设备都彻底清洁并且没有其他涂层残留物。建议使用蠕动泵进行初始测试, 因为Visgard 112-20与泵腔或机械部件没有实际接触。由于增塑剂的提取, Visgard 112-20与PVC管不相容。仅使用PTFE, LDPE, PU或不锈钢管。建议通过泵, 软管和过滤器循环使用双丙酮醇8-12小时, 以便在启动或转换之前去除可能的污染物。

## 基材的预处理和清洗

要涂覆Visgard 112-20的部件应清洁, 无任何表面残留物。注塑成型的聚碳酸酯部件应使用中性洗涤剂溶液清洁, 以清除成型过程中残留在部件上的任何残留物, 然后用去离子水彻底冲洗。

## 溶液管理

为获得最佳性能, Visgard 112-20应保持在30 - 55 cps的范围内 (除非稀释)。较高或较低的粘度 (cps) 可能导致外观问题或导致涂层沉积太厚或太薄。应定期测量粘度 (cps), 并根据需要通过添加双丙酮醇或50/50双丙酮醇/异丙醇进行调整。一些涂覆可能需要将涂料稀释至较低固体含量。以下是推荐用于减少Visgard 112-20固体含量的起始配方:

- 浸涂 (25% 固体含量) - 100g Visgard 112-20 + 20g 双丙酮醇
- 流涂 (20% 固体含量) - 100g Visgard 112-20 + 50g 双丙酮醇

如果固化烘箱排气效率高, 则可以在稀释混合物中包含PM丙二醇甲醚和/或异丙醇。不要将涂料固体含量降低至15%以下。有关稀释的更多建议, 请联系FSI代表。

## 健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表中提供的有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于FSICT的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 保修和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表Visgard 112-20的典型值, 但并不意味着可作为规范。FSICT 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, FSICT 公司不承担任何责任。有关FSICT产品的保修范围, 请参考FSICT 科技公司的标准条款和条件, 或参考与FSICT 签订的采购协议。

## P产品可用性和装运

Visgard 112-20 的典型运送交货时间是自购货订单确认日期往后推四 (4) 周。本公司提供多种装运方式, 请联系公司代表, 确定哪种方式最适合个人需要。

**SDC**  
Technologies

  
Mitsui Chemicals  
Group