



优秀的耐化学性和 耐磨性

涂敷过程

背面有粘合剂的薄膜的湿涂敷法

所需的工具：

刮扫器 - 专业的自动贴膜器是安装 Visgard® Premium LTF 300 防雾膜所必需的。为获得最佳效果，刮扫器的叶片必须以聚氨酯制成，并装在手柄上。Blue Max 或 Orange Crush 刮扫器都是可接受的品牌。刮扫器叶片应该约 15.25 厘米/6 英寸宽，以确保最少量的涂敷液体残留。

室内温度涂敷 - 为了在室内温度下层压薄膜，99% 的去离子水加 1% 非磨蚀性洗手液是很好的配比。

冰箱门涂敷液体 - 74% 的去离子水加不超过 35% 的异丙醇（按重量算）和 1% 非磨蚀性洗手液将允许直接安装在运行中的冰箱门内侧玻璃上。

喷雾器（喷射瓶） - 涂敷液体应装入一个喷射瓶以便使用。



湿层压薄膜技术：

第 1 步：首先清洁玻璃。

第 2 步：在半硬质表面上切割薄膜
以 X-ACTO® 刀切割至适当尺寸以便涂敷。

第 3 步：在薄膜边缘用您的拇指轻轻分开粘合内衬。如果内衬很牢固，将一片 Magic™ 或 Scotch® 胶带粘在薄膜角上，然后将衬垫拉起。

第 4 步：将涂敷液体装入喷雾瓶内，从上至下浸湿玻璃板。

第 5 步：将粘合内衬完全从薄膜上分开，并将有粘合剂一面彻底弄湿。

第 6 步：将薄膜有粘合剂一面向下铺在湿玻璃板上，并且当层压之时将涂敷液体喷射到薄膜上面，以减少摩擦。

第 7 步：以拇指和食指按住薄膜上面，用刮扫器在薄膜中部向下刮。纵向去除涂敷液体，将确保薄膜锁定位置，并且在薄膜中间没有任何水分残留。

第 8 步：以薄膜中间为起点，用刮扫器从内向外反复刮，刮出剩余的涂敷液体，以确保没有水分残留。

第 9 步：仔细检查玻璃板，确保没有水分残留或气泡。如果现在薄膜里有瑕疵，当粘合剂干了之后这些瑕疵会被放大。此外，在层压之后薄膜可以很轻松的移除，所以如果出现瑕疵，并认为这些瑕疵不可接受，最好移除该薄膜并从第 1 步重新开始。

Visgard® Premium LTF-300

防雾涂层薄膜

涂敷过程继续

次日

在 24 小时内，粘合剂对玻璃板应该有良好的粘合力。现在可以安全移除防雾涂层上的内衬，从左上角或右上角开始拉向自己。如果在薄膜后面能看到白色的圆圈，说明粘合剂还需要时间来干。如果到第三天或第四天，薄膜仍有白色斑点，则应该重新开始涂敷。如果薄膜看上去相当清晰，没有粘合剂残留痕迹，则涂敷是成功的。



防雾测试

为测试防雾性能，在 1000 毫升的烧杯中添加 300 毫升水，并盖上。将里面的水加热至 50°C，让烧杯内部的蒸汽积聚起来。在测试时，移除烧杯盖。应将层压了薄膜的玻璃板防雾面向下覆在烧杯上，并观察防雾面上冷凝物的积聚情况。在暴露于此测试环境中最少 30 秒，我们的涂层应该保持无雾。该测试的另一变体是预处理，这种情况下涂层部分会被浸泡在去离子水中一（1）小时，之后风干二（2）小时，然后进行相同的测试。其结果应显示为，该部分在 30 秒期间仍然无雾。事实上，FSICT 涂层应该能够经受住 24 小时水浸考验，并且仍然能够通过 50° C 水浴测试。



FSI Coating Technologies, Inc.

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
Tel: +1-949-540-1140
Fax: +1-949-540-1150
technicalsupport@fsicti.com



fsicti.com

Performance with Chemistry™

Visgard®

X-ACTO® is a registered trademark of Elemer's Products, Inc. Scotch® is a registered trademark, and Magic® Tape is a trademark of 3M. All other designated trademarks and brands (Blue Max and Orange Crush Squeegee) are the property of their respective companies. ©2021 All Rights Reserved.

©2021 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. Visgard® is a registered trademark, and Performance with Chemistry™ is a trademark of FSI Coating Technologies. FSI Coating Technologies is a wholly-owned of SDC Technologies, Inc.

Visgard® Premium LTF-300 Film