



탁월한 화학적 및 마모 저항성

애플리케이션 프로세스

접착력 바킹 필름 습식 애플리케이션 방법

필요한 도구 :

고무 롤러 - Visgard® Premium LTF 300 안티 포그 필름을 설치하려면, 전문 자동차 필름 애플리케이션용 도구가 필요합니다. 최고의 결과를 위해, 고무 롤러 날은 우레탄으로 만들어져야 하고 손잡이는 탈부착이 가능해야 합니다. Blue Max 또는 Orange Crush 고무 롤러 둘 다 사용 가능한 브랜드입니다. 고무 롤러 날은 약 15.25 cm/6 in. 폭으로 애플리케이션 함몰이 최소화되도록 합니다.

실내 온도 애플리케이션 - 99%의 탈 이온화수와 1%의 비마모 액체 비누는 실내 온도에서 래미네이팅 하기 좋은 조합입니다.

냉동실 문 애플리케이션 용액 - 74% 탈 이온화수와 35%를 넘지 않는 IPA, 1% 비마모 액체 비누는 작동하는 냉동실 문 안쪽 유리에 직접 설치할 수 있게 합니다.

분무기(분출병) - 애플리케이션 용액은 분무기 안에 담겨 있어야 합니다.



습식 래미네이팅 필름 기술 :

- 1: 단계: 유리를 청소하기 시작합니다.
- 2: 단계: 반경질 표면에서 필름을 자릅니다. X-ACTO® 칼로 애플리케이션의 적절한 사이즈를 자릅니다.
- 3: 단계: 엄지손가락을 사용해 필름 가장자리 접착 라이너를 살짝 분리합니다. 라이너가 안 떨어지면, Magic™ 조각이나 Scotch® 테이프를 필름 모서리에 넣어 라이너를 들어 올립니다.
- 4: 단계: 분무기에 애플리케이션 용액을 넣고 판유리를 위아래로 적십니다.
- 5: 단계: 필름에서 접착제 라이너를 완전히 분리하고 접착면을 완전히 적십니다.
- 6: 단계: 필름 접착 면을 젖은 판유리 아래 두고 래미네이팅 될 때 마찰이 적도록 필름 위에 애플리케이션 용액을 분사합니다.
- 7: 단계: 필름 위쪽을 엄지 및 집게손가락으로 잡고 필름 가운데 길이까지 고무 롤러를 밀니다. 애플리케이션 용액을 세로로 제거하면 필름이 제자리에 고정되고 필름 중간에 습기가 끼지 않습니다.
- 8: 단계: 필름 중간부터 고무 롤러를 겹친 스트로크로 안쪽으로 이동하여 남은 애플리케이션 용액을 씻어냅니다.
- 9: 단계: 판유리에 물 함몰 또는 공기 방울이 없는지 조심히 살펴봅니다. 이 때 필름에 결함이 있다면, 이 결함은 접착제 경화 후 증폭될 것입니다. 또한, 필름은 래미네이션 후 제거가 쉽기 때문에, 결함이 보이거나 용납할 수 없다고 고려되면 필름을 제거하고 시작하는 것이 좋습니다.

Visgard® Premium LTF-300

안티 포그 코팅 필름

다음날

24시간 후, 접착제는 판유리에 잘 붙어 있어야 합니다. 이 때 안티 포그 코팅 라이너를 제거해도 좋습니다. 왼쪽 또는 오른쪽 상단 모서리에서부터 시작해서 몸쪽으로 당기십시오. 하얀색 원이 필름 뒤에 보인다면, 접착제 경화까지 시간이 더 필요함을 의미합니다. 셋째 또는 넷째날까지 필름에 하얀색 얼룩이 보인다면, 애플리케이션을 다시 시작해야 합니다. 필름이 접착제 자국이 없이 깨끗해 보인다면, 애플리케이션이 성공적으로 된 것입니다.



안티 포그 검사

안티 포그 성능을 검사하려면, 1000ml 비커에 물 300ml를 넣고 덮습니다. 물을 50°C까지 가열해 비커 내부에 수증기가 생기게 합니다. 검사 도중, 비커의 뚜껑을 제거합니다.

래미네이트된 판유리를 안티 포그 면이 비커 쪽을 향하게 두어야 하고 안티 포그 표면에 응결이 생기는지 관찰합니다. 당사 코팅은 본 검사 조건에 최소 30초 노출에 안개가 없는 상태를 유지해야 합니다. 다른 변형된 검사는 사전 조건으로, 코팅된 부품을 탈 이온화수에 한(1) 시간 동안 담그고 두(2) 시간 동안 공기 건조를 시킨 후 위와 같은 검사를 시행하는 것입니다. 부품은 여전히 30초 이내 안개가 끼지 않아야 합니다. 사실, FSICT 코팅은 24시간 물에 담가놓아도 괜찮고 50° C 물 욕실 검사도 여전히 통과해야 합니다.



애플리케이션 프로세스 계속



FSI Coating Technologies, Inc.

45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인주 92618, 미국
전화 : +1-949-540-1140
팩스 : +1-949-540-1150
technicalsupport@fsicti.com



fsicti.com

Performance with Chemistry™

Visgard®

X-ACTO® is a registered trademark of Elemer's Products, Inc. Scotch® is a registered trademark, and Magic® Tape is a trademark of 3M. All other designated trademarks and brands (Blue Max and Orange Crush Squeegee) are the property of their respective companies.

©2022 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. Visgard® is a registered trademark, and Performance with Chemistry™ is a trademark of FSI Coating Technologies. FSI Coating Technologies is a wholly-owned of SDC Technologies, Inc.

Visgard® Premium LTF-300 필름