

## Visgard® Premium Plus

마모 저항 방지 안개 방지 코팅

### 제품 속성

물성	일반값
% 고체	26 - 32 %
점도@25°C	100 - 160 cP
25 ° C에서의 밀도	0.93 - 1.10 g/ml
용 매 : PM 글리콜 에테르, 디 아세톤 알코올	

### 제품 속성

물성	일반값
코팅 두께*	7.0 - 9.0 µm
굴절률	1.50
부착접착성	100%
안개 성능 EN-166: 2001 (N 마크)	패스
파손에 의한 표면 손상에 대한 내성	패스
자외선에 대한 내성 EN-166: 2001	패스

\* 5-7 µm 경화 된 도막 두께는 N-mark를 통과 할 수 있지만 K-mark 및 UV 저항 테스트를 통과하려면 7-9 µm가 필요합니다.

### 권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25°C, 35 - 65 % RH (클래스 100)
기류	여과, 층류
코팅 온도	20 - 30°C
코팅 필터링	1.0 - 5.0 µm 절대
끌어올리는 속도	0.6 - 0.9 mm/초
건조시간/온도	10 - 60 초 @ 20 - 25 ° C
사전 경화 조건	90-100°C에서 10-20 분
경화조건 (PC)	125°C (257°F) 시간 @ 1 시간

### 내용

Visgard® Premium Plus 는 우레탄 기반 열 경화 코팅제입니다. 그것은 물 시팅 흐림 방지 성능과 마모 및 내화학성을 결합합니다. DIP, 플로 우 및 스프인 코팅 기술을 통해 적용 할 수 있으며 폴리 카보네이트 기관 과 함께 사용하기 위해 특별히 개발 되었습니다.

### 코팅 특징

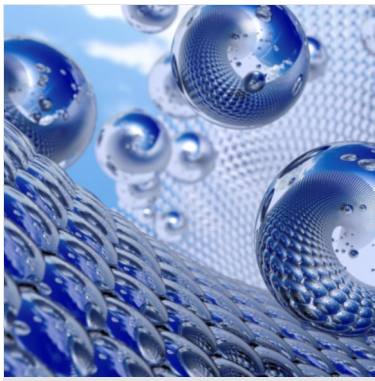
- 프라이머 없이 폴리카보네이트 에 정착
- 마모 및 화학내구성
- 물 세탁 가능한 흐림방지 기능
- 시각적 선명성
- 원 파트 시스템으로 사전 혼합이 필요하지 않습니다
- EN-166 : 2001 통과 : 안개 (N 표시), 떨어지는 모래 마모 (K 마크) 및 UV 저항

### 보관 및 사용

Visgard Premium Plus 의 권장 보관 온도는 4 ° C (40 ° F) 입니다. 이 온도에서 보관할 경우, 받은 날짜로부터 3 개월 이내에 제품을 사용하는 것이 좋습니다.

Visgard Premium Plus 로 코팅 된 부품은 시원하고 건조한 곳에 보관 해야합니다. 습기가 많은 환경에서 코팅은 부드럽고 마른 천으로 닦아 낼 수 있는 헤이즈를 유발 할 수 있습니다.

고밀도 폴리에틸렌 (HDPE) 백 (> 2 mil)을 사용하는 것이 좋습니다. 수분을 배제하기 위해 봉지를 밀봉해야 합니다. 습도가 70 %를 넘는 곳에 포장하지 마십시오.



# Visgard® Premium Plus

마모 저항 방지 안개 방지 코팅

## 연락 정보

### FSI Coating Technologies

#### Corporate Office – N.A.

45 Parker, Suite 100  
캘리포니아 어바인 92618  
미국 화: +1-949-540-1140  
팩스: +1-949-540-1150  
technicalsupport@fsicti.com

### SDC Technologies – Americas

#### Corporate Headquarters

45 Parker, Suite 100  
캘리포니아 어바인 92618, 미국  
화: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies – 유럽

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
전화: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies – 중국

No. 1585 Gumei Road  
Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
전화: +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

### SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.

27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
전화: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com



Coating Technologies

fsicti.com

©2021 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

Visgard® is a registered trademark of FSI Coating Technologies, Inc

20190402\_VPP

## 장비 준비

**장비 청소:** 오염 문제 가능성을 피하려면 Visgard Premium Plus를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 코팅 오염 시 정착, 안티-포그 성능 불량 또는 일반적인 외관에 문제가 발생할 수 있습니다. 청소 프로세스에는 여러 솔벤트 린스(장비로 먼저 사용할 때 재료와 호환되는 솔벤트를 사용하여)를 사용한 후 완전한 PM 글리콜 에테르를 사용하는 작업이 포함되어야 합니다. PM 글리콜 에테르도 Visgard Premium Plus를 사용한 후 장비 청소에 사용해야 합니다.

**장비 재료:** 실리콘 하드 코팅은 Visgard Premium Plus와 호환되지 않으며 낮은 농도에서도 흐림 방지 성능을 악화시킵니다. 반드시 모든 장비를 깨끗이 하고 다른 코팅 잔여물이 남지 않도록 한 후 생산 장치에서 Visgard Premium Plus를 평가하십시오. 초기 테스트에서는 Visgard Premium Plus가 펌프동체 또는 기계 부품과 실제로 접촉하지 않는 연동 펌프가 가장 좋습니다. Visgard Elite는 가소제 추출로 인해 PVC 배관과 호환되지 않습니다. LDPE, PTE, 또는 PU 배관만 사용하십시오. 오염물질을 제거하기 위해서는 시작 전 또는 작업변경 전, 펌프, 호스, 필터에 PM 글리콜 에테르를 8-12시간 동안 순환시키는 것이 좋습니다.

## 기판의 전처리 및 세척

Visgard Premium Plus로 코팅해야 하는 부품은 깨끗하고 표면에 잔여물이 없어야 합니다. 사출 성형된 폴리카보네이트 부품은 중성 세제 용액으로 세척하여 성형 과정에서 부품에 남겨진 잔여물을 제거하고 초순수로 완전히 헹궈내야 합니다.

## 사용 안내

최적의 성능을 위해 Visgard Premium Plus는 100-160 cps의 범위로 유지되어야 합니다. 점도 (cps)가 높거나 낮으면 외관에 문제가 생기거나 너무 두껍거나 얇은 코팅 침착을 일으킬 수 있습니다. 점도 (cps)는 정기적으로 측정하고 PM 글리콜 에테르를 첨가하여 필요에 따라 조정해야 합니다. 다음은 Visgard Premium Plus의 고형분을 줄이기 위한 권장 제형입니다 :

- 100 g Visgard Premium Plus + 25 g PM 글리콜 에테르 - 렌즈에 솔벤트 공격 가능성을 높이 지 않고 유속을 향상시킵니다
- 100 g Visgard Premium Plus + 20g Diacetone Alcohol + 5g PM 글리콜 에테르 - 탁월한 유동성을 위해, 그러나 가능한 용매 침투를 위해 먼저 작은 스케일에서 시험해야 합니다.

## 보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객서비스 상담원에게 문의하십시오.

## 보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 Visgard Premium SE의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. FSICT는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 주장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. FSICT 제품의 보증 범위에 대해서는 FSICT 표준 계약 조건 또는 FSICT와의 구매 계약을 참조하십시오.

## 제품 가용 및 선적

Visgard Premium Plus의 일반적인 선적 리드타임은 발주 컨펌 후4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 FSICT 대리점으로 연락 주십시오.

