

## Visgard® Premium SE

耐磨防雾涂层

### 产品描述

Visgard®PremiumSE是一种基于聚硅氧烷的热固化涂料。它结合了分散水汽的防雾性能，耐磨性和耐化学性。它可以通过浸涂，流动和旋涂技术涂覆，并且专门开发用于聚碳酸酯基材。

### 说明

- 可水洗和分散水汽防雾特性
- 上佳的耐磨和耐化学性
- 涂覆于聚碳酸酯无需底漆
- 光学透明
- 单组分体系，不需要预混合
- 出色的光学清晰度
- 可以用LDPE，HDPE和CPE塑胶袋包装

### 储存条件

Visgard Premium SE的推荐储存温度为4° C (40° F)。在此温度下储存时，建议在收到产品后六（6）个月内开始使用本产品。

涂有Visgard Premium SE的部件应存放在阴凉干燥的地方。在潮湿的环境中，涂层可能产生可擦拭的雾度，可以用柔软的干布擦拭除去。

使用LDPE，HDPE或CPE袋（2密耳或更厚）。请勿在湿度> 70%的区域进行包装。

### 溶液特性

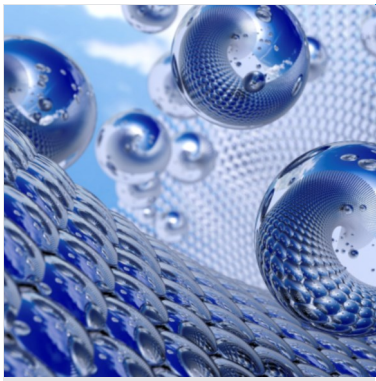
特性	典型值
固体含量 (%)	30 - 35 %
粘度 25° C ° (77° F)	≤38 cP
25° C 下的密度	1.00 - 1.10 g/ml
溶剂: 水, 甲醇, 乙醇, 双丙酮醇和PM丙二醇甲醚	

### 固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	4.0 - 5.0 微米
折射率	1.48
80° C、1h 水煮附着力	100%
80° C 防雾性能 TM-103C	>5 分钟
雾度	<1.0%

### 建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	15 - 25° C, 35 - 65 % RH (100级)
空气中流平	过滤, 层流
涂料温度	20 - 25° C
涂料过滤	5.0 微米绝对值
上提速度	0.4 - 0.9 mm/s
干燥时间/温度	2分钟@ 20 - 25° C
预固化条件	10分钟, 90° C
聚碳酸酯 (PC) 的固化条件 *	2 小时@ 120° C



# Visgard® Premium SE

耐磨防雾涂层

## 联系信息

### FSI Coating Technologies

#### 企业办事处 - 北美

45 Parker, Suite 100  
Irvine, California 92618 USA  
电话: +1-949-540-1140  
传真: +1-949-540-1150  
technicalsupport@fsicti.com

### SDC Technologies - 美洲

#### 企业总部

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbryn  
NP44 1UG, Great Britain  
电话 +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

中国办事处  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话: +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

### 安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com

Coating Technologies

fsicti.com

©2021 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

Visgard® is a registered trademark of FSI Coating Technologies, Inc

## 设备准备

**设备清洗:** 使用Visgard Premium SE之前, 应清洁涂布设备以避免可能的污染问题。涂料被污染可导致附着率低, 防雾性差, 外观不良等问题。清洁过程包括用溶剂多次清洗(使用与上次设备中溶液兼容的溶剂)后, 用丙二醇甲醚彻底清洗。此外在使用完Visgard Premium SE之后, 也应使用 PM 丙二醇甲醚清洗设备。

**设备材料:** Visgard Premium SE与硅基表面活性剂不相容, 即使在低浓度下, 与这些材料接触也会影响防雾性能。在评估生产系统中的Visgard Premium SE之前, 请确保所有设备都彻底清洁并且没有其他涂层残留物。建议使用蠕动泵进行初始测试, 因为Visgard Premium SE与泵腔或机械部件没有实际接触。由于增塑剂的提取, Visgard Premium SE与PVC管不相容。仅使用LDPE, PTFE, PU或不锈钢管。建议将PM丙二醇甲醚循环通过泵, 软管和过滤器8-12小时, 以便在启动或转换之前去除可能的污染物。

## 基材的预处理和清洁

Visgard Premium SE涂层部件应清洁, 无任何表面残留物。注塑成型的聚碳酸酯部件应使用中性洗涤剂溶液清洁, 以清除成型过程中残留在部件上的任何残留物, 然后用去离子水彻底冲洗。

## 溶液管理

为获得最佳性能, Visgard Premium SE应保持在30-35%的固体含量范围内。较高或较低%的固体可能导致外观问题或导致涂层沉积太厚或太薄。应定期测量固体%, 并根据需要通过添加SM-940或7.5 / 60 / 22.5 / 10 (重量比)水/甲醇/乙醇和PM丙二醇甲醚的混合物进行调节。

## 健康和信息安全

使用该产品前, 请阅读和理解安全数据表(SDS), 此表提供健康, 身体, 环境毒害, 操作提醒和急救等信息。若需 SDS 副本, 请联系销售员或客服代表。

## 质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息是准确的。本文列出的涂料溶液性质和固化涂料性质代表Visgard Premium SE的典型值, 并不表示规格。FSICT坚持要求用户针对任何目的进行适用性和适用性测试。有关本文所述产品或配方使用的声明不得解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 并且不承担因此类使用而引起的侵权责任。有关FSICT产品的保修范围, 请参阅FSICT标准条款和条件或与FSICT的购买协议。

## 产品可用性和装运

Visgard Premium SE 的典型运送交货时间是自购货订单确认日期往后推四 (4) 周。本公司提供多种装运方式, 请联系公司代表, 确定哪种方式最适合个人需要。