

## Visgard® Premium SE

### 耐摩耗性防曇コーティング

#### 保管と使用

性能	標準値
固形分 (%)	30 ~ 35%
25°C (cps) における粘度	≤38 cP
25°Cの密度	1.00 ~ 1.10 g/ml
溶剤 : 水、メタノール、エタノール、シアセトンアルコール、PMグリコールエーテル。	

#### 硬化されたコーティング特性

性能	標準値
コーティング膜厚	4.0 ~ 5.0 μm
屈折率	1.48
80°C で1時間、水中密着	100%
80°C 防曇性 TM-103C	>5 分
ヘーズ	<1.0%

#### 推奨運用ガイドライン

性能	標準値
環境条件	35 ~ 65% RH @ 20 ~ 25°C (クラス100)
気流	フィルター処理済み、層流
コーティング温度	15 ~ 25°C
コーティングろ過	5.0ミクロン (絶対ろ過精度)
引抜速度	0.4 ~ 0.9 mm/s
微粒子による表面損傷抵抗性	2分 @ 20 ~ 25°C
仮硬化条件	10 分 @ 90 °C
ポリカーボネート (PC) の熱効果処理条件	120°Cで2時間

#### 説明

Visgard® Premium SEは、ポリシロキサンベースの熱硬化コーティングです。ウォーターシートの防曇性能と耐摩耗性および耐薬品性を兼ね備えています。それはディップ、フローおよびスピンコーティング技術を介して塗布することができ、ポリカーボネート基板と共に使用するために特に開発された。

#### 製品特性

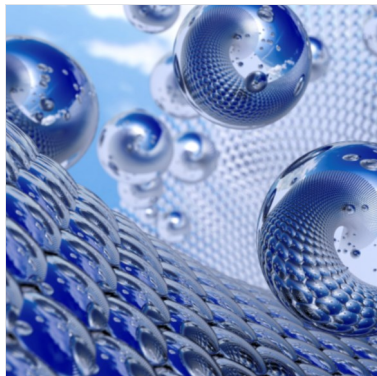
- プライマーなしでのポリカーボネートとの接着性
- 優れた耐摩耗性
- 拭き取り可能な、水膜加工による水をシート状にする曇り止め特性
- 光学的透明度
- 一液系、予備混合は無用
- 反射防止およびミラーコーティングとの互換性あり
- LDPE、HDPE、CPE、容器と両立

#### 保管と使用

Visgard Premium SEの推奨保管温度は4°Cです。この温度で保存する場合は、受け取った日から6ヶ月以内に製品の使用を開始することをお勧めします。

Visgard Premium SEでコーティングされた部品は、涼しく乾燥した場所に保管する必要があります。湿った環境では、コーティングは拭き取り可能な曇りを生じる可能性があり、柔らかい乾いた布で拭くことで取り除くことができます。

LDPE、HDPEまたはCPEバッグ（厚さ2ミル以上）を使用してください。湿度が70%以上の場所にはパッケージを置かないでください。



# Visgard® Premium SE

耐摩耗性防曇コーティング

## 連絡先情報

### FSI Coating Technologies

各地区の本社 - 北米  
45 Parker, Suite 100  
Irvine, California 92618 USA  
電話番号: +1-949-540-1140

ファックス: +1-949-540-1150  
technicalsupport@fsicti.com

### SDC Technologies - 南北アメリカ 本社

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
電話番号: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - ヨーロッパ

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
電話番号: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

No. 1585 Gumei Road  
Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
電話番号: +86-21-61517768  
customerarcare.cn@sdctech.com

### SDC Technologies

アジア太平洋地域、Pte  
27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
Singapore  
電話番号: +65-6210-6355  
customerarcare.ap@sdctech.com

**fsi**

Coating Technologies

**fsicti.com**

20190403\_VPSE

## 装置の準備

**装置の洗浄:** コーティング装置は、Visgard Premium SE の使用前に洗浄して、汚染問題の危険性を回避しなくてはなりません。

コーティングが汚染されると、接着に問題が生じたり、防曇性の低下や全体的な見た目が悪くなる可能性があります。洗浄工程では、(コーティング装置の使用前に硬化物と相溶性のある溶剤で) 複数回の溶媒洗浄を実施し、その後 PM グリコールで徹底的に洗浄します。Visgard Premium SE 使用後のコーティング装置の洗浄にもPM グリコールエーテルを使用してください。

**装置の材質:** シリコン・ハードコーティングは Visgard Premium SE との相溶性がなく、低い濃度でも防曇性を損なってしまいます。生産システムで Visgard Premium SE を評価する前に、すべての装置が完全にクリーンであり他のコーティング残留物が無いことを確認してください。最初のテストには蠕動ポンプが最適です。Visgard Premium SE とポンプ室や機械部品との接触がないためです。Visgard Premium SE は、可塑性抽出における PVC チューブとの相溶性はありません。LDPE、PTFE、チューブまたは PU チューブのみを使用してください。PM グリコールエーテルをポンプ、ホース、フィルター内で 8 ~ 12 時間循環させ、生産開始または生産切替の前に汚染の可能性を除去することを推奨します。

## 基板の前処理とクリーニング

Visgard Premium SE で塗装する部品は、清潔で表面に残留物がないようにしてください。射出成形されたポリカーボネート部品は中性の洗剤溶液で洗浄して部品上に残っている残留物を成形プロセスから取り除き、次に脱イオン水で徹底的にすすぎます。

## 取扱説明

固形分%は定期的に測定し、SM-940または水、メタノール、エタノールおよびPMグリコールエーテル=7.5 / 60 / 22.5 / 10の重量混合物の添加によって必要に応じて調整する必要があります。

## 健康と安全 情報

この製品を使用する前に、健康、身体、および環境への危険性、取り扱い上の注意および応急処置の推奨事項に関する情報を提供している安全データシート (SDS) を読んで理解してください。SDSのコピーについては、の販売またはカスタマーサービスにお問い合わせください。代表。

## 保証および責任 制限事項

ここに含まれる情報は、私たちの知る限りでは正確です。ここに記載されているコーティング溶液の特性および硬化したコーティングの特性は、Visgard Premium SEの典型的な値を表しており、規格値としては意味されていません。FSICTは、ユーザーがあらゆる目的への適用性と適合性について独自のテストを実施することを主張します。ここに記載されている製品または処方に関する声明は、特許または商標を侵害することを保証または許可するものと解釈してはならず、そのような使用から生じる侵害に対する責任は一切負いません。FSICTの製品の保証範囲については、FSICTの標準利用規約またはFSICTとの購入契約を参照してください。

## 製品の出荷と入手可能性

Visgard Premium SE の出荷の一般的な納期は、注文書の確認から4週間です。FSICTはいくつかの発送方法を提供します。どのオプションが御社のニーズに最も適しているかを判断する為にFSICTの担当者にご連絡ください。

©2021 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc. Visgard® is a registered trademark of FSI Coating Technologies, Inc

**SDC**  
Technologies

  
Mitsui Chemicals  
Group