

# Visgard® UV

## UV 치료 가능한 흐림방지 코팅

### 제품 속성

물성	일반값
% 고체	61.5 - 63.5 %
점도@25°C	32 - 40 cP
25 ° C에서의 밀도	1.19 - 1.29 g/ml

### 경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께*	5.5 - 7.5 마이크로
기본 접착력	100 %
80°C 1시간 DI 수질 접착	100 %
60°C 흐림 방지 성능	>3 분
Haze	<1.0 %

### 권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25°C, 30 - 50 % RH (클래스 100)
기류	여과, 층류
코팅 온도	15 - 25°C
코팅 필터링	2 - 5 µm 절대
코팅 적용	CrystalSpin® UV AF
코팅 탱크 압력	20 - 23 psi
스핀 속도	1000 rpm/10 s, 2000 rpm/20 - 30 s
기판 사전 세척	기판 사전 세척
UV 경화 에너지(퀀텀 300S 방사측정기)	2.0 j/cm2 (12 s)

### 내용

Visgard® UV는 UV경화용 흐림 방지 코팅으로 내마모성 및 내화학성과 물 시트 안티 포그 성능을 결합하도록 설계되었습니다. 스프인 코팅 기술에 의해 적용 될 수 있으며 폴리 카보네이트 기판과 함께 사용하기 위해 특별히 개발되었습니다.

### 코팅 특징

- UV 경화가 가능한 흐림방지 코팅
- 마모 및 내 화학내구성
- 물 세탁 가능한 흐림방지 기능
- 시각적 선명성
- 친수성 간결한 표면
- 폴리 카보네이트에 대한 프라이머 프리 유착
- CR-39®, MR-7™, MR-8™, MR-10™ 및 Trivex에 접착하는 데 필요한 프라이머®
- AR 은 코팅에 적용해서는 안됩니다.

### 보관 및 사용

Visgard UV의 권장 저장 온도는 수령 후 6주 이내에 사용하는 경우 25°C (77°F)입니다. 장기간 보관하려면 4°C(30°F)에서 최대 4개월 또는 -18°C (0°F)에서 최대 7개월 동안 보관하십시오. Visgard UV로 코팅된 렌즈는 서늘하고 건조한 환경에 보관해야 합니다. 고밀도 폴리에틸렌(HDPE) 봉투 (>2mil)를 사용하는 것이 좋습니다. 습기를 차단하기 위해 봉투를 밀봉해야 합니다. 습도가 70% 이상인 장소에서는 포장하지 마십시오..

# Visgard® UV

UV 경화 가능한 안면 코팅

## 연락처

**FSI Coating Technologies**  
**Corporate Office - N.A.**  
45 Parker, Suite 100  
Irvine, California 92618 USA  
전화: +1-949-540-1140  
팩스: +1-949-540-1150  
technicalsupport@fsicti.com

**SDC Technologies - Americas**  
**Corporate Headquarters**  
45 Parker, Suite 100  
Irvine, California 92618 USA  
전화: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

**SDC Technologies - 유럽**  
Unit 7, Avondale Industrial Park  
Pontrhydryn, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
전화: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

**SDC Technologies - 중국**  
No. 1585 Gumei Road  
Xuhui District  
Shanghai 200233  
PR China  
전화: +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

**SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.**  
27 Tuas South Street 1  
Singapore 638035  
전화: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com

**fsi**

Coating Technologies

©2021 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

20210727\_VisgardUV

## 장비 준비

**장비 청소:** 오염 문제 가능성을 피하려면 Visgard UV 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 여러 용매 린스(장비와 사전 사용 시 재료와 호환되는 용매활용)가 포함되어야 하며, 아세톤 또는 1-메톡시-2-프로판올(PM)을 사용한 철저한 행구는 과정이 포함되어야 한다. 아세톤 또는 PM은 Visgard UV를 사용한 후 청소 장비에도 사용해야 합니다. 코팅을 추가하기 전에 모든 용매가 코팅 그릇, 튜브 및 펌프에서 완전히 제거 / 건조되었는지 확인하는 것이 중요합니다.

**장비 재료:** Visgard UV에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®로 구성되어 있어야 합니다. 다른 재료는 사용하기 전에 Visgard UV와의 호환성을 테스트해야 합니다. 폴리염화비닐(PVC)으로 만든 재료는 어떠한 경우에도 사용해서는 안 됩니다.

## 응용 프로그램 환경

Visgard UV는 깨끗한 온도와 습도 제어 환경에 적용되어야 합니다. 적용을 위한 권장 조건은 20 - 25 ° C (68 - 77 ° F) 및 30 - 50 % 상대 습도입니다. 코팅 기계에는 헤파 공기 필터가 장착되어 있어야 합니다. 코팅 기계를 깨끗한 환경과 잠재적 오염 원과는 별개의 영역에 배치하는 것이 좋습니다.

## 렌즈 청소

Visgard UV로 코팅되는 렌즈는 먼저 IPA로 세척한 다음 사용 중인 코팅 기계의 인라인 클리닝 시스템으로 청소해야 합니다. 렌즈는 Visgard UV를 적용하기 전에 깨끗하고 건조해야 합니다.

## 건강 & 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 FSICT 판매 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

## 보증 & 책임 제한

본 문서에 포함된 정보는 저희가 알고 있는 한 최선의 지식에 따른 것입니다. 본 문서에 열거된 프라이머의 용액 속성 및 경화된 코팅의 속성은 유리 프라이머의 일반값을 나타내는 것으로 스펙을 의미하는 것이 아닙니다. FSI Coating Technologies, LLC는 사용자가 용도에 맞게 적용 가능성 및 적합성을 직접 평가할 것을 요구합니다. 본 문서에 표시된 제품 사용 또는 배합에 관한 설명은 어떤 특허나 상표 침해에 대한 보증이나 허가로 해석되어서는 아니 되며 그런 사용으로 인해 발생하는 침해에 대해 당사는 어떤 책임도 지지 않습니다. FSI 제품에 대한 보증 범위에 대한 내용은 FSI Coating Technologies의 표준 약관 또는 FSI와의 구매 계약서를 참조하십시오.

## 제품 가용성 & 배송

유리 프라이머의 일반적인 선적 리드타임은 발주 컨펌 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 FSI 대리점으로 연락 주십시오.

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG. MR-7™, MR-8™, MR-10™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc. CrystalSpin® is a registered trademark of SDC Technologies. Visgard® is a registered trademark of FSI Coating Technologies.

**SDC**  
Technologies

  
Mitsui Chemicals  
Group