

防雾产品	Visgard 106-94 (双组分)	Visgard 112-20 (单组分)	Visgard 121-35 (单组分)
<b>推荐厚度</b>	6-15微米	5-6微米	5-6微米
<b>固体含量(按重量)</b>	组分 28%, B组分 68%	30%	25%
<b>粘度范围(Brookfield)</b>	A组分 8-25 cps, B组分 30-300 cps	30-50 cps	10-50 cps
<b>折光率</b>	不适用	1.532	同Visgard-112-20
<b>外观</b>	A组分-无色至淡琥珀色; B组分-透明溶液	淡蓝色至青绿色	同Visgard-112-20
<b>推荐溶剂组合</b>	以下配方可在15cps粘度下产生27%的固体: A组分10份; B组分4份; 叔丁醇-TBA-2.8份; 双丙酮醇-DAA-4.2份	应加入DAA-二丙酮醇, 使固体含量降至25%	补加溶剂为丙二醇甲醚, 使固体含量保持在25%。
<b>替代溶剂组合</b>	如果相对湿度高于50%, 仅使用DAA。用DAA稀释AF-10694, 使其固体含量达到30%。	不适用	不适用
<b>可水洗性</b>	是	是	是
<b>硅不相容</b>	是	是	是
<b>浸涂或流涂</b>	两者均可, 但建议使用流涂	两者均可, 但建议使用浸涂	同Visgard-112-20
<b>推荐基材</b>	PC、丙烯酸树脂、尼龙、PVC、PETG, 不需要底漆	PC、CR-39®、尼龙和其他透明塑料, 不需要底漆	同Visgard-112-20
<b>需要底漆的场合</b>	玻璃应用	玻璃应用	同Visgard-112-20
<b>流涂时推荐溶液和溶剂的比例</b>	10份Visgard涂料A组分, 4份Vesgard涂料B组分, 6份溶剂	建议流涂时用DAA将溶液稀释到20%固体含量	照样可用于流涂
<b>浸涂时推荐溶液和溶剂的比例</b>	联系FSICT获取建议	建议浸涂时用DAA将溶液稀释到25%固体含量。但提取速度(厘米/分钟)和湿膜厚度决定了固化后的涂层厚度。	可直接使用

防雾产品	Visgard 106-94 (双组分)	Visgard 112-20 (单组分)	Visgard 121-35 (单组分)
罐期	溶液一旦混合, 应尽快使用。许多因素会缩短或延长使用时间。使用过程中始终保持流动。	使用时间取决于环境因素, 如温度和湿度。密封保存在容器中, 使用时间可延长至6个月。	同Visgard-112-20
保质期	未混合时, Visgard涂料A组分稳定性可保持1年。B组分稳定性可保持6个月。	6个月	同Visgard-112-20
空气干燥时间	涂覆后3-6分钟, 将涂覆部件放入烤箱。	涂覆后2-3分钟, 将涂覆部件放入烤箱。	将部件直接放入烤箱
需要时可进行预固化或红外固化	60° C时10分钟	100° C- 110C° 时10分钟	同Visgard-112-20
聚碳酸酯的固化条件	1 小时 @ 125° C	1 小时 @ 125° C	同Visgard-112-20
后固化	静置一晚	静置一晚	同Visgard-112-20
包装	HDPE袋, 不要在湿度高(相对湿度>70%)的地方包装	HDPE袋, 不要在湿度高(相对湿度>70%)的地方包装	同Visgard-112-20
着色	是的, 固化后的部件可以用商业眼科染料着色	是的, 固化后的部件可以用商业眼科染料着色	同Visgard-112-20
清洁	用异丙醇、双丙酮醇酒精或甲乙酮清洁	用异丙醇、双丙酮醇酒精或甲乙酮清洁	同Visgard-112-20
<b>技术特性</b>	<b>Visgard 106-94 (双组分)</b>	<b>Visgard 112-20 (单组分)</b>	<b>Visgard 121-35 (单组分)</b>
通过的抗雾测试	厚度为5-6微米的涂层通过了ASTM F659和EN168-N测试	厚度为5-6微米的涂层通过了ASTM F659和EN168-N测试	同Visgard-112-20
EN166紫外线辐射	不适用	不适用	不适用
清晰度	雾度小于1% (平均0.5%)	雾度小于1%	同Visgard-112-20
耐刮擦性, 根据ASTA D1044标准进行的Taber磨损测试	与其他防雾涂料相比性能优秀。用CS10F轮和500克负载进行100次循环测试时, 8微米膜厚7.6%的雾度变化。	与其他防雾涂层相比性能相当。用CS10F轮和500克负载进行100次循环测试时, 8微米膜厚10%的雾度变化。	同Visgard-112-20

技术特性	Visgard 106-94 (双组分)	Visgard 112-20 (单组分)	Visgard 121-35 (单组分)
根据ASTM D968标准进行的落沙磨损测试, 光漫射测试	与防雾和硬涂层涂料相比性能优秀。8微米膜厚1.72%的雾度变化。	与防雾和硬涂层涂料相比性能优秀。8微米膜厚1.5%的雾度变化。	同Visgard-112-20
防雾测试 1	在烧杯里50℃的水中浸泡1小时/干燥1小时, 30秒无雾	在烧杯里50℃的水中浸泡1小时/干燥1小时, 30秒无雾	同Visgard-112-20
防雾测试 2	24小时浸泡/1小时干燥——将部件放在冰箱里, 直到部件温度降至4℃。将部件放在室温(21℃)下, 相对湿度70%-80%。部件应保持无雾状态。	24小时浸泡/1小时干燥——将部件放在冰箱里, 直到部件温度降至4℃。将部件放在室温(21℃)下, 相对湿度70%-80%。部件应保持无雾状态。	不适用
对溶剂的耐化学性	短暂接触时性能优秀 雾度小于1% (平均0.5%)	短暂接触时性能优秀 雾度小于1%	同Visgard-112-20
抗漂白剂, 抗DEET	不适用	不适用	不适用
耐候性	在阳光下不开裂或剥落, 防止大多数塑料变黄	在阳光下不开裂或剥落, 防止大多数塑料变黄	同Visgard-112-20
维护和保养	可耐受清洁溶剂和洗涤剂, 暴露在油脂中会降解, 用去油污的洗涤剂清洁	可耐受清洁溶剂和洗涤剂, 暴露在油脂中会降解, 用去油污的洗涤剂清洁	同Visgard-112-20

**FSI Coating Technologies, Inc.**

企业办事处 - 北美

45 Parker, Suite 100

Irvine, CA 92618, USA

[fsicti.com](http://fsicti.com)

电话 :+1-949-540-1140

传真 :+1-949-540-1150



Visgard® is a registered trademarks of FSI Coating Technologies, Inc. ©2022 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved.

FSI Coating Technologies is wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.