Visgard® 원 파트, 투 파트 코팅 기술적 정보 초록

안티-포그 제품	Visgard 106-94 (투 파트)	Visgard 112-20 (원 파트)	Visgard 121-35 (원 파트)
권장 두께	6 - 15 미크론	5 -6 미크론	5 - 6 미크론
고형물 내용(무게로)	구성품 A 28%,구성품 B 68%	30%	25%
점도 범위(Brookfield)	구성품A 8-25 cps; 구성품B 30-300 cps	30-50 cps	10-50 cps
굴절률	해당 없음	1.532	Visgard-112-20와 같음
외형	파트 A- 무색에서 연한 호박색; 파트 B- 투명한 용액	밝은 파랑에서 청록색	Visgard-112-20와 같음
권장 용제 혼합물	다음 공식은 15 cps 점도에서 27% 고형물을 만듭니다: 파트 A-10 파트; 파트 B-4 파트; 삼차 부틸 알코올 -TBA-2.8 파트; 디아세톤 알코올 -DAA-4.2 파트	DAA-디아세톤 알코올은 25%까지 고형분 비율을 낮추기 위해 추가되어야 합니다.	25%까지 고형분을 유지하기 위한 보충제는 1-methoxy-2-propanol입니다.
대안 용제 혼합물	상대 습도가 50%,이상이면 DAA만 사용하십시오. AF-10694를 DAA로 30% 고형분까지 희석합니다.	해당 없음	해당 없음
물세척 가능	예	예	예
실리콘 비호환	예	예	예
딥 또는 플로우 코팅	둘 다, 하지만 플로우 권장	둘 다, 하지만 딥 권장	Visgard-112-20와 같음
권장 기판	프라이머 없는 PC, 아크릴, 나일론, PVC, PETG	프라이머 없는 PC, CR-39®, 나일론 및 기타 투명 플라스틱	Visgard-112-20와 같음
다음에 필요한 프라이머	유리 애플리케이션	유리 애플리케이션	Visgard-112-20와 같음
용제 권장 솔루션 플로우 코팅 비율	10 파트 Visgard Part A, 4 파트 Visgard Part B, 6 파트 용제	DAA로 20% 고형분을 희석하는 것을 플로우 코팅에 권장합니다.	플로우 코팅을 위해 있는 그대로 사용할 수 있습니다.
용제 권장 솔루션 딥 코팅 비율	권장 사항을 위해 FSICT에 연락	25% 고형분 희석은 딥 코팅에 권장됩니다. 하지만, 액상 코팅 두께와 함께 인출 속도(cm/분)에 따라 경화 코팅 두께가 결정됩니다.	사용 준비 완료

Visgard® 원 파트, 투 파트 기술적 정보 초록(계속)

안티-포그 제품	Visgard 106-94 (투 파트)	Visgard 112-20 (원 파트)	Visgard 121-35 (원 파트)
가용 시간	혼합되면, 용액은 최대한 빨리 사용되어야 합니다. 많은 요소가 용기 수명을 줄이거나 늘립니다. 공정 시 항상 순환시키십시오.	용기 수명은 열, 습도와 같은 환경적 요소에 따라 달라집니다. 컨테이너를 잘 밀봉해 두면 최대 6개월까지 용기 수명을 늘릴 수 있습니다.	Visgard-112-20와 같음
유통 기한	혼합되지 않은, Visgard 파트 A는 1년 동안 안전하게 유지되고 파트 B는 6개월 동안 유지됩니다.	6 개월	Visgard-112-20와 같음
공기 건조 시간	코팅된 부품을 코팅 후 오픈에 3-6분간 둡니다.	코팅된 부품을 코팅 후 오픈에 2-3분간 둡니다.	부품을 오븐에 직접 둡니다.
원하면, 사전 경화 또는 IR 경화	60°C에서 10 분	100C°-110C°에서 10 분	Visgard-112-20와 같음
폴리카보네이트 경화 조건	1 시간 @ 125 ° C	1 시간 @ 125 ° C	Visgard-112-20와 같음
후 경화	밤새 두기	밤새 두기	Visgard-112-20와 같음
포장	HDPE 백, 70% RH 이상의 고습도 공간에 패키지를 보관하지 않기	HDPE 백, 70% RH 이상의 고습도 공간에 패키지를 보관하지 않기	Visgard-112-20와 같음
착색	예, 경화된 부품은 상업용 안과 염색을 채택합니다.	예, 경화된 부품은 상업용 안과 염색을 채택합니다.	Visgard-112-20와 같음
제거	이소프로판, 디아세톤 알코올 또는 메틸 에틸 케톤을 제거합니다.	이소프로판, 디아세톤 알코올 또는 메틸 에틸 케톤을 제거합니다.	Visgard-112-20와 같음
기술적 사양	**Visgard 106-94 (투 파트)**	**Visgard 112-20 (원 파트)**	**Visgard 121-35 (원 파트)**
안개 저항성 검사 통과	5-6 미크론 코팅 두께에서 ASTM F659 & EN168-N 통과	5-6 미크론 코팅 두께에서 ASTM F659 & EN168-N 통과	Visgard-112-20와 같음
EN166 UV 복사	해당 없음	해당 없음	해당 없음
선명도	1% 이하 연무(평균 0.5%)	1% 이하 연무	Visgard-112-20와 같음
ASTA D1044에 따른 스크래치 저항성, 테이버 마모	다른 안티 포그 코팅에 비해 탁월합니다. CS10F 휠 및 500g 하중을 사용하여 100 사이클에서 테스트했을 때 8 미크론에서 7.6%의 델타 연무 .	다른 안티 포그 코팅에 비교했을 때 평균입니다. CS10F 휠 및 500g 하중을 사용하여 100 사이클에서 테스트했을 때 8 미크론에서 10%의 델타 연무 .	Visgard-112-20와 같음

Visgard® 원 파트, 투 파트 기술적 정보 초록(계속)

기술적 사양	Visgard 106-94 (투 파트)	Visgard 112-20 (원 파트)	Visgard 121-35 (원 파트)
ASTM D968, 빛의 확산에 따른 낙하 모래 마모	안티 포그, 하드 코트 코팅과 비교해 탁월합니다. 8 미크론에서 1.72% 델타 연무 .	안티 포그, 하드 코트 코팅과 비교해 탁월합니다. 8 미크론에서 1.5% 델타 연무	Visgard-112-20와 같음
안티 포그 검사 1	비커에 50C 물에 한 시간 담그기/1시간 건조, 30초 안개 없음	비커에 50C 물에 한 시간 담그기/1시간 건조, 30초 안개 없음	Visgard-112-20와 같음
안티 포그 검사 2	24시간 담그고 1시간 동안 냉장고에 부품 온도가 4C°가 될 때까지 부품을 건조시킵니다. 70%-80% RH의 실내 온도(21C°)에 부품을 배치합니다. 부품에 안개가 끼지 않아야 합니다.	24시간 담그고 1시간 동안 냉장고에 부품 온도가 4C°가 될 때까지 부품을 건조시킵니다. 70%-80% RH의 실내 온도(21C°)에 부품을 배치합니다. 부품에 안개가 끼지 않아야 합니다.	해당 없음
용제 화학적 저항성	연무 1% 이하(평균 0.5%)에 잠시 노출되었을 때 탁월함	연무 1% 이하 I 잠시 노출되었을 때 탁월함	Visgard-112-20와 같음
표백제, DEET 저항성	해당 없음	해당 없음	해당 없음
내후성	직사광선으로 금이 가거나 벗겨지지 않고 대부분의 플라스틱을 황화에서 보호합니다.	직사광선으로 금이 가거나 벗겨지지 않고 대부분의 플라스틱을 황화에서 보호합니다.	Visgard-112-20와 같음
유지보수 및 관리	세척 용제 및 세제에 내성이 있으며, 그리스 및 오일 노출로 인해 분해될 수 있으며, 그리스 절삭 세제로 세척할 수 있습니다.	세척 용제 및 세제에 내성이 있으며, 그리스 및 오일 노출로 인해 분해될 수 있으며, 그리스 절삭 세제로 세척할 수 있습니다.	Visgard-112-20와 같음

FSI Coating Technologies, Inc.
미국- 본사
전화 : +1-949-540-1140
FSICustomerCare@sdctech.com
fsicti.com

Visgard® is a registered trademarks of FSI Coating Technologies, Inc. ©2026 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved.
FSI Coating Technologies is wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.